



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΧΑΝΙΩΝ
ΔΗΜΟΣ ΠΛΑΤΑΝΙΑ

ΓΕΡΑΝΙ 13-2-2015

Αριθ. Πρωτ 5180

ΑΝΑΚΟΙΝΩΣΗ

Για την πρόσληψη προσωπικού με σύμβαση εργασίας ΙΔΟΧ

Ο Δήμος Πλατανιά μετά από την υπ' αριθμ.11/2015 απόφαση του Δ.Σ. ανακοινώνει ότι θα προσλάβει προσωπικό με σύμβαση εργασίας ιδιωτικού δικαίου ορισμένου χρόνου , για την αντιμετώπιση κατεπειγουσών εποχικών αναγκών,συνολικού αριθμού (17) ατόμων , προς κάλυψη των αναγκών της υπηρεσίας καθαριότητας για τις εξής κατά αριθμό ατόμων ειδικότητες:

- 1.Πέντε (5) άτομα ΔΕ οδηγούς φορτηγών- απορριμματοφόρων με ψηφιακό ταχογράφο .
2. Επτά (7) άτομα ΥΕ εργάτες απορριμματοφόρων.
- 3.Ένα (1) άτομο ΔΕ Χειριστής Μπουλντόζας
4. Δύο (2) άτομο ΔΕ Χειριστών Γκρέιντερ.
- 5.Ένα (1) άτομο ΔΕ Χειριστών Εκσκαφέα Φορτωτή.
- 6.Ένα (1)ΔΕ χειριστή πολυμηχανήματος .

ΧΡΟΝΙΚΗ ΔΙΑΡΚΕΙΑ ΕΩΣ ΔΥΟ (2) ΜΗΝΕΣ.

Οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να υποβάλουν αίτηση στα γραφεία του Δήμου Πλατανιά(Δ/ση Γεράνι Χανίων τηλ. 2821340016) τις εργάσιμες ημέρες και ώρες. έως και18-2-2015.

Απαραίτητα δικαιολογητικά : (αναφέρονται ενδεικτικά)

- 1.Φωτ/φο αστυνομικής ταυτότητας.
- 2.Πιστοποιητικό οικογ. Κατάστασης.
- 3.Φωτ/φο τίτλου σπουδών, πτυχίου, άδεια άσκησης επαγγέλματος (όπου απαιτείται).
4. Υπεύθυνη δήλωση ότι πληρούν τα γενικά προσόντα διορισμού που προβλέπονται για τους μόνιμους υπαλλήλους .
- 5.ΑΜΚΑ
- 6.ΑΦΜ
- 7.Βεβαίωση προϋπηρεσίας .
8. Αριθμό Μητρώου ΙΚΑ

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ.

ΙΩΑΝΝΗΣ ΜΑΛΑΝΔΡΑΚΗΣ