



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΔΗΜΟΣ ΠΛΑΤΑΝΙΑ
Δ/ΝΣΗ ΤΕΧΝΙΚΩΝ
ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ

ΕΡΓΟ: Κατασκευή έργων αποκατάστασης
οδικού δικτύου και αντιπλημμυρικής
προστασίας Δήμου Πλατανιά
ΠΡΟΫΠ.: 245.000,00
ΧΡΗΜ/ΣΗ: Περιφέρεια Κρήτης ΣΑΕΠ 002
Κ.Α. 2013ΕΠ00200018

ΠΕΡΙΛΗΠΤΙΚΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗ ΔΗΜΟΠΡΑΣΙΑΣ

1. Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΠΛΑΤΑΝΙΑ προκηρύσσει ανοιχτό διαγωνισμό για την ανάθεση του έργου :

«Κατασκευή έργων αποκατάστασης οδικού δικτύου και αντιπλημμυρικής προστασίας Δήμου Πλατανιά»

προϋπολογισμού **245.000,00 ΕΥΡΩ** (με αναθεώρηση και Φ.Π.Α. 23%).

Το έργο συντίθεται από την ακόλουθη κατηγορία εργασιών:

α) Κατηγορία **ΟΔΟΠΟΙΑΣ** με προϋπολογισμό 197.742,50 € (δαπάνη εργασιών, ΓΕ & Ο.Ε. 18%, απρόβλεπτα 15%)

2. Οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να παραλάβουν τα συμβατικά τεύχη του διαγωνισμού (Διακήρυξη, Συγγραφή Υποχρεώσεων κλπ) και να προμηθευτούν το θεωρημένο έντυπο προσφοράς από την έδρα της Τεχνικής Υπηρεσίας του Δήμου Πλατανιά, στον Αλικιανό, μέχρι τις **22/05/2014 ημέρα Πέμπτη**. Η διακήρυξη του έργου έχει συνταχθεί κατά το εγκεκριμένο από τον υπουργό ΠΕΧΩΔΕ υπόδειγμα τύπου **B**.

Πληροφορίες στο τηλέφωνο **2821 3 41034**, αρμόδιος υπάλληλος για επικοινωνία, Λυκογιάννης Δημήτρης για τον ΔΗΜΟ ΠΛΑΤΑΝΙΑ

3. Ο διαγωνισμός θα διεξαχθεί στις **27/05/2014** ημέρα **Τρίτη** και ώρα **10.00** με το σύστημα προσφορών **με επί μέρους ποσοστά έκπτωσης** σύμφωνα με τις διατάξεις του **άρθρου 6 του Ν.3669/2008 «κύρωση της κωδικοποίησης της νομοθεσίας κατασκευής δημοσίων έργων»**.

4. Στο διαγωνισμό γίνονται δεκτοί **α.** ημεδαποί διαγωνιζόμενοι, μεμονωμένοι ή σε κοινοπραξία, εγγεγραμμένοι στο Μ.Ε.Ε.Π που καλύπτουν τις κατηγορίες και τάξεις του έργου, ήτοι τάξεις: A2, 1η και 2η για έργα κατηγορίας ΟΔΟΠΟΙΑΣ, **β.** Προερχόμενες από **κράτη - μέλη της Ευρωπαϊκής Ένωσης** ή του Ευρωπαϊκού Οικονομικού Χώρου (Ε.Ο.Χ.) ή από κράτη που έχουν υπογράψει την συμφωνία για τις Δημόσιες Συμβάσεις (Σ.Δ.Σ.) του Παγκόσμιου Οργανισμού Εμπορίου (Π.Ο.Ε.), στα οποία τηρούνται επίσημοι κατάλογοι αναγνωρισμένων εργοληπτών, εφόσον είναι εγγεγραμμένες στους καταλόγους αυτούς και σε τάξη και κατηγορία αντίστοιχη με τις

καλούμενες του Ελληνικού Μητρώου Μ.Ε.Ε.Π., γ. Προερχόμενες από ως ανωτέρω β' κράτη, στα οποία δεν τηρούνται επίσημοι κατάλογοι αναγνωρισμένων εργοληπτών, εφόσον αποδεικνύουν ότι έχουν εκτελέσει έργα παρόμοια με το δημοπρατούμενο, από ποιοτική και ποσοτική άποψη.

5. Για την έγκυρη συμμετοχή στον διαγωνισμό απαιτείται η κατάθεση εγγυητικής επιστολής συμμετοχής ύψους **3.954,85 ΕΥΡΩ**, που θα απευθύνεται στον ΔΗΜΟ ΠΛΑΤΑΝΙΑ και να έχει ισχύ **έξι (6) μηνών και 30 ημερών μετά την ημέρα διεξαγωγής του διαγωνισμού** μέχρι 27/12/2014. Ο χρόνος ισχύος των προσφορών είναι **έξι (6) μήνες.**

6. Το έργο χρηματοδοτείται από την Περιφέρεια Κρήτης Κ.Α. 2013ΕΠ00200018 της ΣΑΕΠ 002

Προκαταβολή δύναται να χορηγηθεί

7. Το αποτέλεσμα της δημοπρασίας θα εγκριθεί από την Οικονομική Επιτροπή του Δήμου Πλατανιά

Γεράνι 06 / 05 / 2014

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ

ΜΑΛΑΝΔΡΑΚΗΣ ΙΩΑΝΝΗΣ